LS-70JC

簡単操作でリアルタイムに欠点検出 カラーライン型欠点検出装置





適合カメラ



カラーラインスキャンカメラ TLC-7300UCL



概要

- 当社の高速・高解像度(7300画素)のCamera Link出力カラーラインスキャンカメラ のTLC-7300UCLに接続可能な欠点検出装置です。
- 製造工程中のフィルム、鋼鈑、紙など各種シート状物体のキズ・色 汚れ・異物・ピンホールなどを精度良く検出します。

特長

- データレートは120MHzに対応しています。
- ビデオ波形モニター機能及びシェーディング機能、ライン加算機能7×7画像処理フィルター搭載により、使い易い検査装置となっています。
- ■1台のカメラ視野は最大16分割出力が可能で、カラー液晶モニター採用により、カラービデオ波形、設定画面が見易い設計となっています。
- 地合変動及び光量変化に対応しています。
- 欠点同時判定機能4回路を装備しています。
- 自動エッジ追従機能にてエッジ不感帯を自由に変更する事ができます。

用途

- ガラスの製造工程に生じる異物、泡、キズの検出
- ■フィルムのフィッシュアイ、異物、ピンホールの検出
- 紙シートのピンホール、黒点、色汚れ、異物の検出
- 鉄及び非鉄金属のピンホール検出

機器構成

適合ラインスキャンカメラ

型式	適合ラインスキャンカメラと接続時の動作条件	掲載ページ
TLC-7300UCL	MEDIUM 2TAP×60MHz = 120MHz	P.39

適合光源

LED照明用光源

LNSD-400SW		
LNSD-400RD	41W、有効投光幅 400mm	P.223
LNSD-400BL		

適合ケーブル

14B26-SZLB-*00-0LC	カメラリンクケーブル	P.215
6PW-**	電源ケーブル	_

**はケーブルの長さ(m)を表します。 使用可能なCamera Linkケーブルの最大長は10mです。

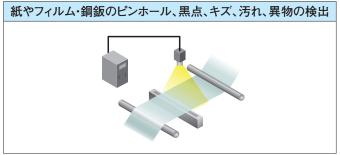
適合レンズ

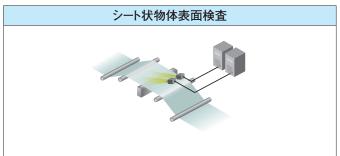
レンズ	Apo-Rodagon-N	P.192
鏡筒	Focus Tube	P.193
変換リング	M72-M80,HELI72	P.193

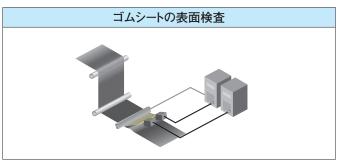
周辺アクセサリー (別売)



アプリケーション



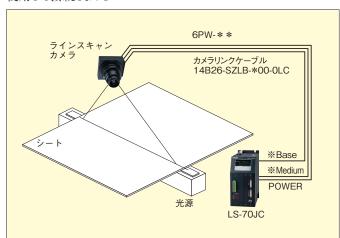






機器接続例

LS-70JCからカラーラインスキャンカメラにカメラリンクケーブルを 使用して接続します。



- 注)透過設定の例。
- 反射設定の場合は、光源をシート上部に配置します。
- ※ラインスキャンカメラは、Medium Baseとなり、カメラリンクケーブルが2本必要になります(最長10m)。

各機能の内容

- ○波形モニター(RGB)
- ○シェーディング
- ○欠点表示 カラー画像
- ○各種設定 走査周波数 0.4~15kHz

欠点幅 欠点長 視野マスク エッジ処理 分割最大16分割

○フィルタ (7×7)

○LAN通信 1000BASE-T 欠点出力

設定入力 波形表示出力→次頁参照

○USB テンキー入力

○LCD表示 320RGB × 240dots(カラー)

パネルレイアウト



LAN通信接続

LS-70JCとPCをLAN接続し、PCからLAN通信で欠点画像、波形の受信及び各種検査設定を行うことができます。

附属のCD-ROM からLS-70JCツールソフトをインストールしてご使用下さい。

動作環境

OS : Microsoft Windows 10 Pro(64bit)日本語版

CPU :Intel Core(TM)i5-2400 相当以上

メモリ :4GB以上

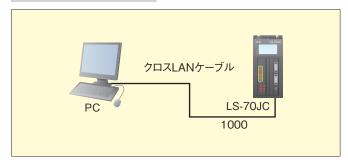
ハードディスク:10GB以上の空き容量

ディスプレイ:ハイカラー表示可能/解像度1280×1024 ドット

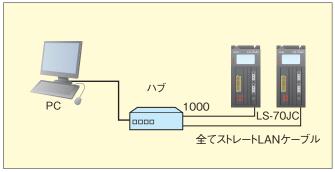
ワイドモニターの場合は解像度1920×1080ドット

LAN カード:1000BASE-T に対応したLANカード 1枚

1台のLS-70JCとの接続例



複数台のLS-70JCとの接続例



※LS-70JCは最大8台まで接続可能です。(同時通信不可)

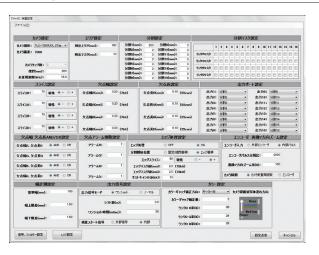
※本アプリケーションでLS-70JCと通信を行うLANでは、他の機器への接続やインターネット接続はできません。

起動画面

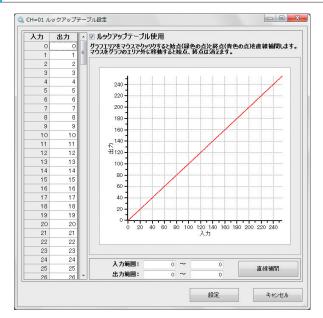
チャンネル選択終了後、メイン画面の波形表示、欠点画像表示、 検査設定の各機能に該当するボタンを押して起動して下さい。



検査設定画面



ルックアップテーブル設定画面

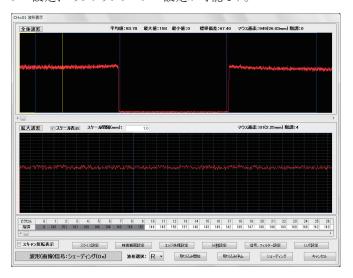


信号、フィルター設定画面



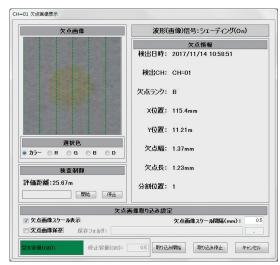
波形表示画面

波形表示画面ではシェーディング(波形整形)実行と波形の表示及 びスライス設定、検査範囲設定、エッジ処理設定、分割設定、フィル ター設定、ルックアップテーブル設定が可能です。



欠点画像表示画面

欠点画像表示画面ではLS-70JCから受信した欠点画像の保存、表示と欠点評価開始/停止の実行が可能です。検査をスタートしてから取込み開始ボタンを押すと欠点画像の表示を行います。



USBテンキー(付属品)

K-52J

LCD画面の基本的な操作は上面パネルに接続したテンキーにより行います。

画面選択/機能選択:番号キー 画面を戻る時:BSキー 数値入力決定:ENTERキー



仕様

	In the
項目	機能
増 幅 部	・シェーディング補正回路・光量変化追従回路・ライン加算回路・画像処理フィルタ(7×7)
アナログレベル判定	・検出レベル判定回路4回路
設 定 部	 ・欠点幅設定4回路 ・欠点長さ設定4回路 ・検査幅設定(全体) ・視野内分割設定 Max 16分割 ・エッジ不感帯設定 ・走査周期設定
ゲート 信号	• 検査/停止指令信号
出力	オープンコレクター出力 16点
操作電源	AC100~200V 50/60Hz
消 費 電 カ	50W
動作周囲温度	0~45℃(結露のないこと)
外 形 寸 法	250(H)×110(W)×230(D)mm
重量	3kg

※ 仕様は改良などのため、予告なく変更されることがありますのでご了承下さい。

外形寸法図

